



Sarlink® TPE EE-2740D

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Sarlink TPE EE-2740D NAT is a high performance thermoplastic elastomer designed for automotive applications, including exterior trim. Sarlink TPE EE-2740D NAT is a high hardness low density extrusion grade that is light stabilized and sunlight resistant.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度 • 高粘度 • 光滑性	• 光稳定 • 可粘结性 • 良好的加工稳定性 • 良好的加工性能 • 良好的熔体强度	• 良好的着色性 • 流动性低 • 无卤 • 硬度高
用途	• 汽车领域的应用 • 汽车外部装饰		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
汽车要求	• STELLANTIS MS-DC-242 CPN4707 ¹		
外观	• 半透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出		

ASTM & ISO 属性²

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.900	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	5.9	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
弯曲模量	21400	psi	ISO 178
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ASTM D412
横向流量：100%应变	856	psi	
流量：100%应变	972	psi	
抗张强度			ASTM D412
横向流量：断裂	1190	psi	
流量：断裂	1310	psi	
伸长率			ASTM D412
横向流量：断裂	590	%	
流量：断裂	520	%	
撕裂强度 - 横向流量	354	lbf/in	ASTM D624
压缩永久变形			ASTM D395
73°F, 22 hr	56	%	
158°F, 22 hr	80	%	
194°F, 70 hr	92	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 D, 1 秒, 注塑	42		
邵氏 D, 5 秒, 注塑	37		

Sarlink® TPE EE-2740D

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ISO 188
230°F, 1008 hr	6.1	%	
257°F, 168 hr	9.8	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 - 横向流量			ISO 188
230°F, 1008 hr	-15	%	
257°F, 168 hr	-18	%	
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
230°F, 1008 hr	-1.2		
邵氏 A, 257°F, 168 hr	0.0		
可燃性	额定值	单位制	测试方法
燃烧速率	2.6	in/min	ISO 3795
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec ⁻¹)	454	Pa·s	ASTM D3835
补充信息			
热变形温度 (0.45 MPa) - ASTM D648 = 58			
氙气灯老化 2500 千焦 (SAE J-1960) = 1.48 DELTA E			
多轴向冲击, -40C 焦耳			
加纳德冲击, -30C 英寸-磅 (焦) = 256			

加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	380 到 400	°F
料筒 2 区温度	390 到 410	°F
料筒 3 区温度	400 到 420	°F
料筒 4 区温度	400 到 420	°F
料筒 5 区温度	410 到 430	°F
口模温度	420 到 440	°F
挤压说明		
螺杆转速 30 - 100 rpm		

备注

¹ (Formerly approved under Tekron TK-1118M BLK 480)

² 一般属性：这些不能被视为规格。